

ZP – Einschichtlack DS

Nátěrová hmota s obsahem zinku.

Rozsah použití

- Pro litinu a ocelové vrchní plochy
- Např. ocelové konstrukce v halách, jeřáby, výrobu strojů a aparátů, rozvaděče, zemědělské stroje, opravy kontejnerů atd.

Vlastnosti

- Rychleschnoucí a hedvábně lesklá.
- Může být nanášena v jedné vrstvě.
- Přednostně se používá aplikace v automatických Airless –stříkacích komorách. Přitom je dosahováno tloušťky vrstev až do 100 µm.
- Vynikající přilnavost na ocelových površích i bez základního nátěru a na litině.
- Materiál se nedá sám sebou přetírat.
- Odolná proti suchému žáru do max. cca +100 °C.
- Při teplotách přes +80 °C je nutné počítat se změnami barevných odstínů.

Technická data

Pojivo na bázi	alkydomová pryskyřice
Hustota (DIN 53217, 20 °C)	cca. 1,1–1,4 g/ml v závislosti na barevném odstínu
Pevné částice	váha: cca 60 % v závislosti na barevném odstínu objem: cca 43 % v závislosti na barevném odstínu
Viskozita (+20 °C)	tixotropní
Poměr míchání	odpadá
Doba zpracovatelnosti (+20 °C)	odpadá
Barevné odstíny	viz aktuálně dodávaný sortiment
Stupeň lesku/povrch 60° úhel měření	hedvábně lesklý stupeň lesku 25–35 GE
VOC – hodnota	cca 460–480 g/l
Tloušťka vrstvy a spotřeba (na jednu vrstvu), vydatnost*	při doporučené tloušťce vrstvy v suchém stavu 80 µm na hladké ploše teoreticky cca: 240 g/m ² , resp. 190 ml/m ² odpovídá cca: 4 m ² /kg, resp. 5,5 m ² /l

Teplota pro zpracování	ne pod +5 °C teploty vzduchu a objektu max. relativní vlhkost vzduchu < 85 % respektovat rosný bod
Doby schnutí a opracování (+20 °C, 65 % rel. vlhkost vzduchu) zaschlý proti prachu: nedotýkat se do: namáhateľný	cca 30 minut cca 3 hodin cca 3 dnech
Barevné tónování	barevné odstíny se dají vzájemně míchat

* Orientační hodnoty, za které nemůže být převzata žádná záruka, protože každý povrch vykazuje jiné vlastnosti, které ovlivňují spotřebu. Je třeba ji zjistit podle DIN 53220 na objektu.

Balení a skladovatelnost

- Balení 20, 30 kg nádoba
- Skladovat při 20 °C cca 12 měsíců v pevně uzavřených, originálních baleních. Načaté obaly dobře uzavřít a brzo zpracovat. Chránit před mrazem, žářem a vlhkostí. Materiál může trochu zhoustnout.

Příprava povrchové plochy

Ošetření povrchové plochy je jeden z rozhodujících faktorů pro trvanlivost každého povrchového systému. Povrch musí být čistý, suchý, pevný a musejí z něho být odstraněny zbytky válcovací kůry, rzi a ostatní cizí vrstvy. Nejlepší výsledky se u kovů dosahují po přípravě tryskáním podle DIN 55 928, část 4, stupeň normované čistoty Sa 2,5 resp. podle DIN ISO 12944–4.

Zatížení a přilnavost starých vrstev je třeba prověřit zkušebním nátěrem. Zvětralé a popraskané vrstvy a vrstvy, které nezaručují bezvadnou přilnavost se musí beze zbytku odstranit. Lesklé, hladké staré nátěry se musí zdrsnit.

Zpracování

Uvnitř – základní a krycí nátěr

1x 80–100 µm ZP–EINSCHICHTLACK DS,
obj. číslo: 422 – barevný odstín

Venku – základní a krycí nátěr

1x 80–100 µm ZP–EINSCHICHTLACK DS,
obj. číslo: 422 – barevný odstín

Jestliže je účelné na základě specifické situace základní nátěr: 1–2 x 80 µm KORROTAL 266, obj. číslo: 266–barevný odstín, pozinkovaná konstrukce ZincPrimer nebo MultiGrund 2000 1–2x 60–80 mm.

Způsob aplikace

Natírání, válečkování	Stříkání	Tlakové stříkání	Airless – stříkání
v dodávané konzistenci	Stříkácká tlak: Ø vrtání trysky: Počet nástřiků: Ředidlo, obj. číslo: 101–0115:	3–4 bar 1,5–2,5 mm 1–2 křížně 5–10 %	120–150 bar 0,4–0,5 bar 1 křížně 0–5 %

Důležitá upozornění

K recyklaci odevzdávejte pouze zcela prázdné nádoby. Obaly se zbytky odevzdejte na sběrném místě určeném pro sběr starých barev.

Informace odpovídají dnešním zkušenostem a vědomostem podle našeho nejlepšího svědomí. Předáváme je ovšem nezávazně dále. Změny v rámci technického pokroku a dalšího firemního vývoje zůstávají vyhrazeny. Naše informace popisují pouze vlastnosti našich produktů a výkonů a nepředstavují v tomto smyslu žádnou garanci. Odběratel není tímto osvobozen od svědomitého přezkoušení funkcí resp. možností použití produktů k tomu kvalifikovaným personálem. To platí i z pohledu zachování ochranných práv třetích osob. Zmínka o obchodních jménech jiných firem nepředstavuje žádné doporučení a nevylučuje použití jiných, analogických produktů.

Bezpečnostní pokyny

Při práci je třeba dodržovat upozornění a bezpečnostní opatření z obalu stejně jako předpisy bezpečnosti práce příslušných oborů. Další detaily naleznete na bezpečnostním listě. 11/03 De–422–Farb.

Všeobecné pokyny: Při výskytu symptomů nevolnosti nebo při pochybnostech přivolat lékařskou pomoc. Při bezvědomí sledovat životně důležité funkce (dýchání, srdeční činnost, puls). Nevyvolávat zvracení. Transportovat k lékaři, příp. neprodleně přivolat lékařskou pomoc. V případě, že postižený nedýchá, zprůchodnit dýchací cesty (kupř. odstranit zvratky) a zahájit umělé dýchání z úst do úst.

Při nadýchání: Zajistit přívod čistého vzduchu, postiženého uložit v klidu a teple. Při nedostatečném dýchání nebo zástavě dechu zavést umělé dýchání. Při bezvědomí uložit ve stabilní poloze na bok a přivolat lékařskou pomoc.

Nevdechovat páry. Prostory dobře větrat.

Při styku s kůží: Okamžitě odložit veškeré kontaminované oblečení, postříkanou kůži omýt velkým množstvím vody a mýdlem či vhodným čisticím prostředkem. Nepoužívat žádná rozpouštědla. Po umytí ošetřit vhodným reparačním krémem.

Při zasažení očí: Okamžitě důkladně vyplachovat čistou tekoucí vodou min. 10 minut vyhledat lékařskou pomoc.

Při požití: Vypláchnout ústa vodou, vypít sklenici vody, nevyvolávat zvracení, vyhledat lékařskou pomoc a ukázat obal nebo označení.

Při práci nejíst, nepít a nekouřit.

Při nástřiku použít vhodné vybavení pro ochranu dýchacích orgánů. Používat osobní ochranné prostředky pro oči a obličej. Používat vhodné ochranné rukavice. Při delším nebo opakovaném styku používat ochranný krém. Používat ochranný oděv.

Služby architektům a projektantům

Porady na pracovišti, doplňkové údaje, zkušební osvědčení a popisy vzorků je možno si vyžádat u technicko–poradenských středisek.

Degussa Stavební hmoty s.r.o.

K Májovu 1244, 537 01 Chrudim
tel.: +420-469 607 111
fax: +420-469 607 112
e-mail: info@degussa-sh.cz
www.degussa-sh.cz

Zákaznický servis (příjem objednávek)

tel.: +420-469 607 160
fax: +420-469 607 161
e-mail: objednavky@degussa-sh.cz

Praha

724 166 035
724 532 462

Střední Čechy

602 449 283

Severní Čechy

602 325 288

Západní Čechy

602 449 285

Jižní Čechy

724 063 988

Východní Čechy

721 950 633
602 426 072
724 010 335

Střední Morava

606 657 197
724 505 095
602 449 282

Severovýchodní Čechy

602 278 762
724 203 479

Jižní Morava

602 449 287
724 505 095

Severní Morava

602 310 880
602 449 282
724 532 458

Pracovní podmínky a rozsah použití produktů jsou velmi rozdílné. V našich technických listech jsou uvedeny pouze všeobecné pokyny ke zpracování, odpovídající současným znalostem. Zpracovatel je povinen přezkoušet vhodnost a možnost použití produktu na zamýšlený účel. U zvláštních požadavků je třeba si vyžádat naši poradu. Porada a doporučení jsou prováděny v rámci předšmluvních/smluvních vedlejších povinností. Platí naše prodejní a dodací podmínky. Aktuální informace o produktech firmy jsou dostupné na internetové adrese www.degussa-sh.cz.